

VICTOR 迷你数显扭力扳手说明书

一、概述

1.1 主要用途及适用范围

迷你数显扳手具有迷你型设计，更适合狭小空间操作。同时拥有强大的操作功能，包含扭力设定；单位设定；数值储存；数值清除；数值输出以及用户校正功能。易于操作，通过安装数字显示屏降低了对操作人员的要求。适用于汽车行业、机械行业等的螺栓紧固及控制。

二、功能特点

- 2.1 大屏幕，背光功能；
- 2.2 顺时针 $\pm 2\%$ ，逆时针 $\pm 2.5\%$ 精度（满量程的 20~100%）；
- 2.3 顺时针及逆时针均可操作；
- 2.4 蜂鸣器及 LED 指示达到预定扭力值时触发（限峰值模式）；
- 2.5 四种工程单位（N.m、kgf.cm、lbf.tf、lbf.in）；
- 2.6 测量模式：实时模式、峰值模式和预置模式三种测量模式；
- 2.7 999 组可储存记录值；
- 2.8 5 分钟自动关机。

三、各部件功能及名称



四、使用扳手前注意事项

4.1、按“C”键打开扳手电源

4.2、电源打开后，在使用之前，按“C”键重置扳手

4.3、如果扳手在开启电源之前就已经有外力施加在扳手上，开启电源/重设后，会有一个偏移值显示在屏幕上。

4.4、“N.m”即单位，是从EEPROM载入。一旦使用者更改单位或模式，将会永远存在EEPROM。

4.5、在睡眠时唤醒扳手

4.6、扳手为了省电，如无操作。大约在5分钟后会进入睡眠模式。按“C”键可唤醒扳手

4.7、低电压保护

4.8、如果系统侦测电池电压低于2.2V时，扳手会切断电源；扳手电压低于2.2V时，扳手会自动关机。

五、产品技术规格

*：请参阅表格后面的批注

型号	10	30	60	100
最小分度值	0.01			0.1
最大操作范围 (N.m)	10N.m/7.37ft.lb/8 8.50in.lb/101.97kg f.cm	30N.m/22.12ft.lb/ 265.5in.lb/305.91 kgf.cm	60N.m/44.25ft.lb/ 531.04in.lb/611.8 2kgf.cm	100N.m/73.7ft.lb/ 885.0in.lb/1019.7k gf.cm
连接头 (inches)	1/4		3/8	1/2
蜂鸣器设定范围 (N.m)	0.3~10	0.9~30	1.8~60	3~100
长度(mm)	230		240	285
精度*1	顺时针：±2% 逆时针：±2%			
资料储存容量	999			
操作模式	峰值模式(P)/实时模式(T)/预置模式(Pre)			
单位	N.m、kgf.cm、lbf.tf、lbf.in			
棘轮头形式	双向棘轮头			
棘轮齿数	72 齿			
按键数	5			
电池	2 节 7# 电池			
操作温度	-10℃~60℃			
存储温度	-20℃~70℃			
摔落测试高度	1 米			
振动测试条件*2	10G			
寿命测试*3	10000 次			
执行标准	GB/T 15729-2008, GB/T 3390.1-2013			

注意：

*1、精度保证范围是在最大操作值的 20%到 100%。扭力精度是常态值。校正精度以握把上五条凹槽的中间凹槽为校正点。为了确保精度，建议每年校正一次。

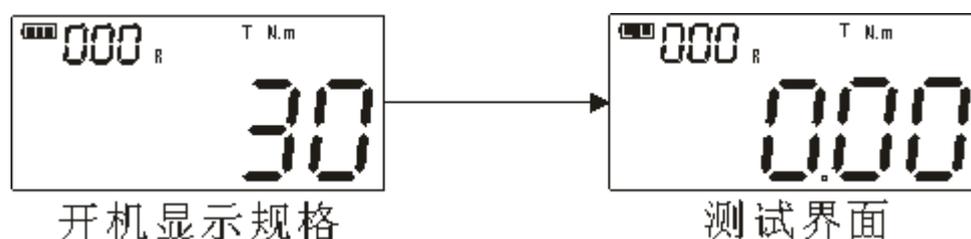
*2、寿命测试包括水平试验和垂直试验。

*3、“一次”是指将扳手从 0N.m 施力至该扳手最大操作设定值，然后再回到 0N.m。

六、使用方法

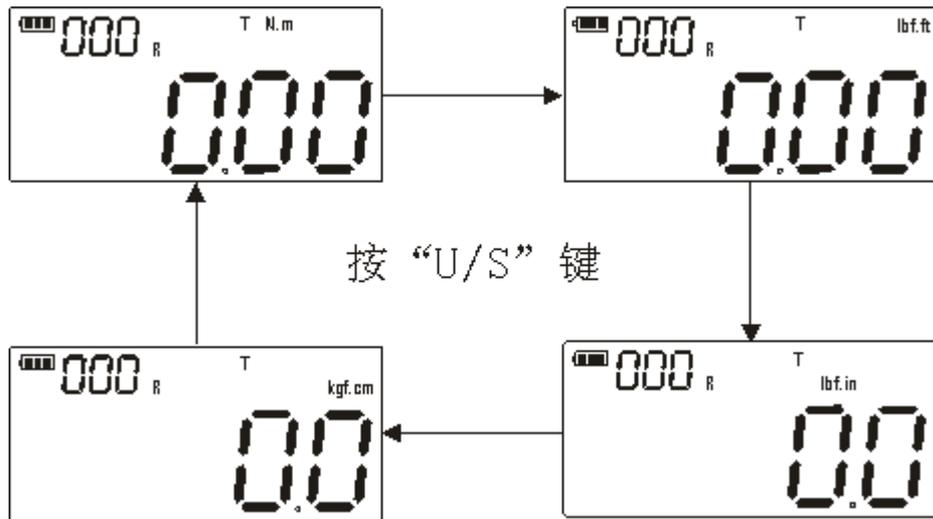
6.1 开机

短按“P/C”键开机，开始后如果电量显示不足，则自动关机，更换电池后方可正常使用。



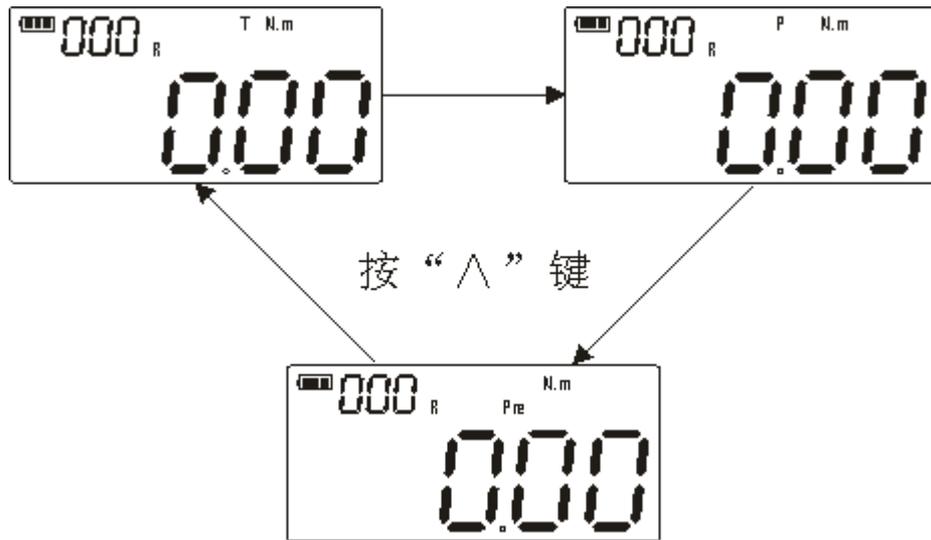
6.2 单位切换

开机状态下，在使用界面非设置界面下，按“U/S”键，切换四种工程单位。



6.3 模式转换

在开机状态下，按“∧”可切换模式转换。数显扭矩扳手有“T”实时模式/“P”峰值模式/“Pre”预置模式等。



A、实时模式

实时测量模式实时跟随施加扭力值，当卸载扭力时，扭力值自动归零。液晶屏显示为“T”时，为实时模式，请按“∧”键进行工作模式切换。

B、峰值模式

在峰值测量模式下，当施加扭力时，扳手将锁住最大施加扭

力，并将其显示在液晶屏上。当卸载扭力时，峰值扭力将被锁定，当再次加载时 LCD 液晶屏将不更新已锁定峰值。液晶屏显示 P 为峰值模式，请按“^”键进行工作模式切换。

C、 预置模式

在开机状态下，长按“v”键进入预置数值设定，然后可以按“^”键，增加目标值，或者按“v”键，减小目标值或预设值。设置完成后，按“U/S”键保存退出。蜂鸣器开启后，达到预设目标扭力值时，蜂鸣器长鸣，红灯长亮。请按“^”键进行预设模式切换。

6.4 清零

在测量模式下，按“P/C”键可直接将力值清零。在预设或峰值模式下，按“P/C”键将峰值保持值清零。

6.5 数据保存

在测量界面短按“M”键，显示“Succ”时，表示保存成功。显示“F*AIL*”时，表示保存失败。当力值为零时，无法保存，会提示“F*AIL*”。

6.6 数据查看

按“P/C”键开机或在开机使用界面下，长按“M”键，可查看保存的数据，在数据查看界面可以通过，“^”或“v”键，查看保存记录，当查看完毕，短按“M”键退出。

6.7 数据删除

按“P/C”键开机或在开机测量界面下，长按“M”键，显示

保存的数据，按“U/S”键选择删除方式，“ALL”表示全部一次性删除，“ONE”表示逐个单一性删除。选择完毕，最后按“P/C”键删除保存的数据。

6.8 恢复出厂设置

用户通过此功能可使仪器恢复出厂设置，长按“U/S”键，进入系统菜单选择，短按“U/S”键选择“RSET”菜单，然后按“^”键选择数字1或0。若恢复出厂设置，选择“1”后短按“U/S”键，退出系统菜单，即产品恢复出厂设置。若不恢复，选择“0”后短按“U/S”键，退出系统菜单即可。

6.9 蜂鸣器功能

长按“U/S”键进入系统菜单，然后短按“U/S”键选择到“BUZZ”选项，短按“^”键选择是否开启蜂鸣器。若开启蜂鸣器，选择“1”后短按“U/S”键，退出系统菜单，即蜂鸣器已开启。若不开启，选择“0”后短按“U/S”键，退出系统菜单即可。

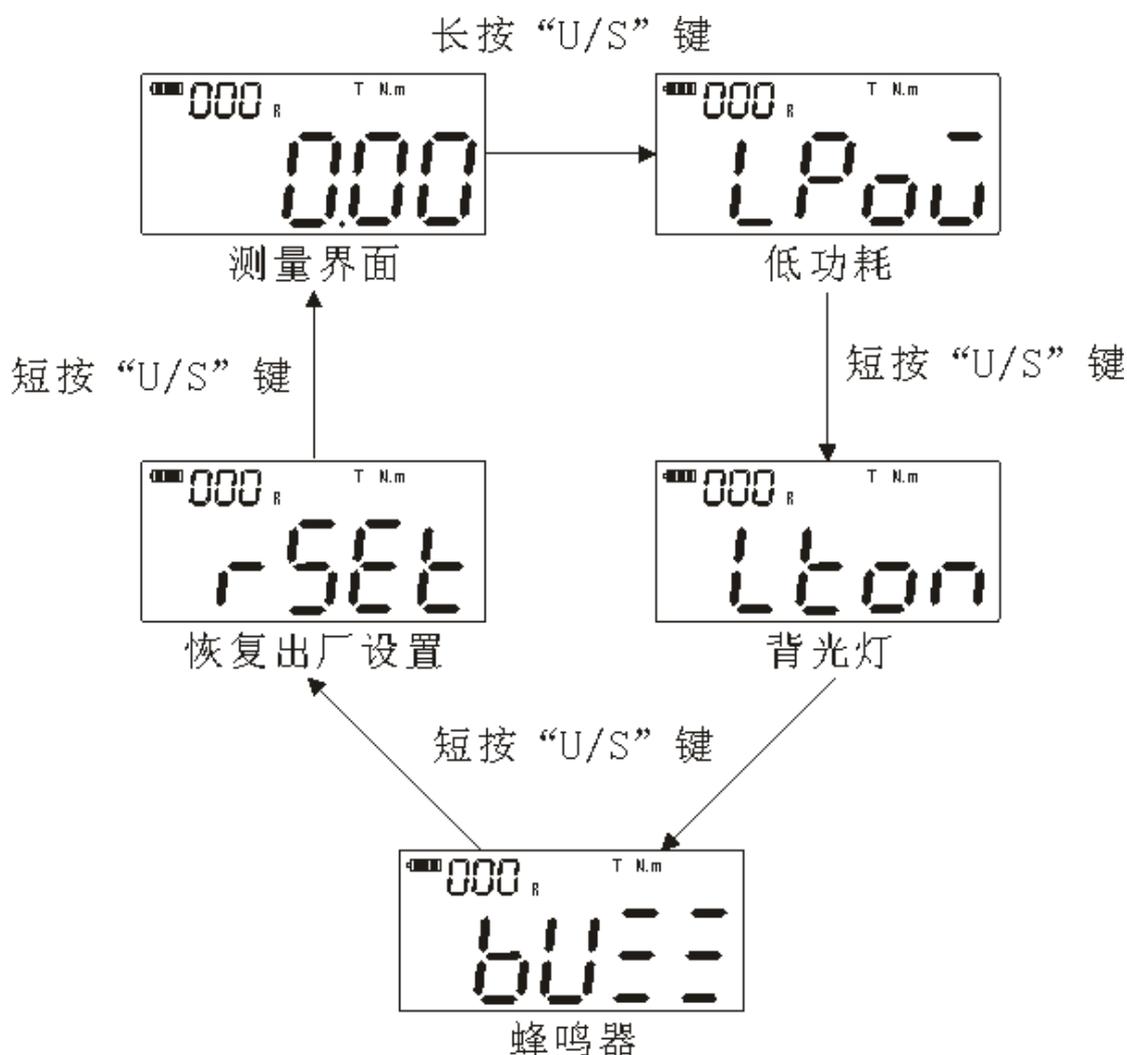
6.10 显示屏背光功能

长按“U/S”键进入系统菜单，然后短按“U/S”键选择到“LTON”选项，短按“^”键选择是否开启背光功能。若开启背光功能，选择“1”后迅速短按“U/S”键，退出系统菜单，即背光功能已开启。若不开启，选择“0”后迅速短按“U/S”键，退出系统菜单即可。

6.11 低功耗功能

长按“U/S”键进入系统菜单，然后短按“U/S”键选择到“LPOW”

选项，短按“^”键选择是否开启低功耗。若开启低功耗，选择“1”后短按“U/S”键，退出系统菜单，即低功耗已开启。若不开启，选择“0”后短按“U/S”键，退出系统菜单即可。



七、保养与储存

7.1 校准周期，一年需重新校正一次。

7.2 过扭力可能会造成损坏或精度损失，请勿超过最大扭矩范围 120%。

7.3 请勿将扳手剧烈摇晃，摔落地上或当榔头使用随意敲击。

- 7.4 电池电量不足时，请及时更换电池。
- 7.5 请勿将扳手放在高温、高湿度或是太阳直射的地方。
- 7.6 请勿在靠近水的地方使用扳手。
- 7.7 如果不小心将扳手弄湿，请立刻用干毛巾擦干。
- 7.8 请勿使用有机溶剂清洁扳手，如酒精或是油漆稀释剂。
- 7.9 请勿将扳手靠近磁性物体。
- 7.10 请勿将扳手放置在灰尘或是砂子很多的地方，这会导致扳手严重的破坏。
- 7.11 请勿重压 LCD 屏幕。

八、随机附件明细表

1	数显扳手	1 只
2	7#电池	2 节
3	说明书	1 份
4	合格证/保修卡	1 份
5	干燥剂	1 包